

A close-up, low-angle shot of a Ford logo on a car. The logo is a blue oval with the word "Ford" in white script. The background is dark and out of focus, showing the metallic surfaces of the car's body. The lighting is dramatic, highlighting the contours of the logo and the car's body.

Alianza Verde Automotriz

Eficiencia en uso de Agua

Dionisio Menchero



Agenda:

- Revisión de caso – Planta Motores en Chihuahua.
- Ejemplos de acciones en Matriz.
- Generales.



Agua - Revisión de caso: Planta Motores en Chihuahua.

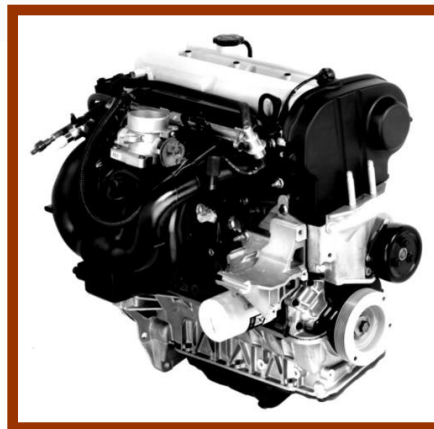


La planta de Motores fue fundada en 1983 e inició operaciones con el maquinado y ensamble del motor "PENTA".

Desde entonces ha sufrido diferentes modificaciones en su línea de ensamble, para fabricar diferentes motores

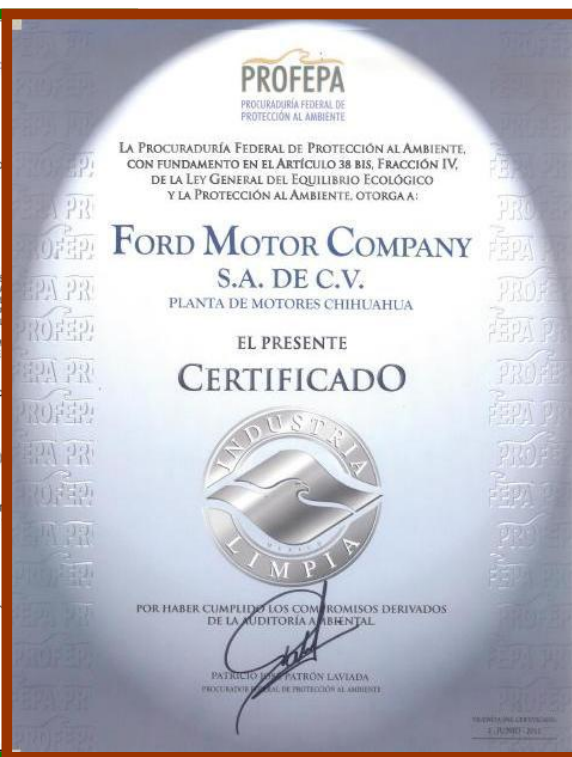
En 2007, se inician los trabajos y el desmantelamiento de la nave que albergó el proyecto ZETEC y construir la nueva Planta para fabricar Motores Diesel bajo el proyecto denominado SCORPION, los cuales iniciaron su producción en Noviembre del 2010.

Actualmente se producen Motores de Combustión interna de Gasolina y Diesel, así como el motor I4 para vehículos Híbridos





La Planta de Chihuahua esta certificada en ISO 14001, de igual forma como Industria Limpia desde 1998, además de haber obtenido diversos reconocimientos de cumplimiento Ambiental por la Dirección de Ecología del Estado de Chihuahua.





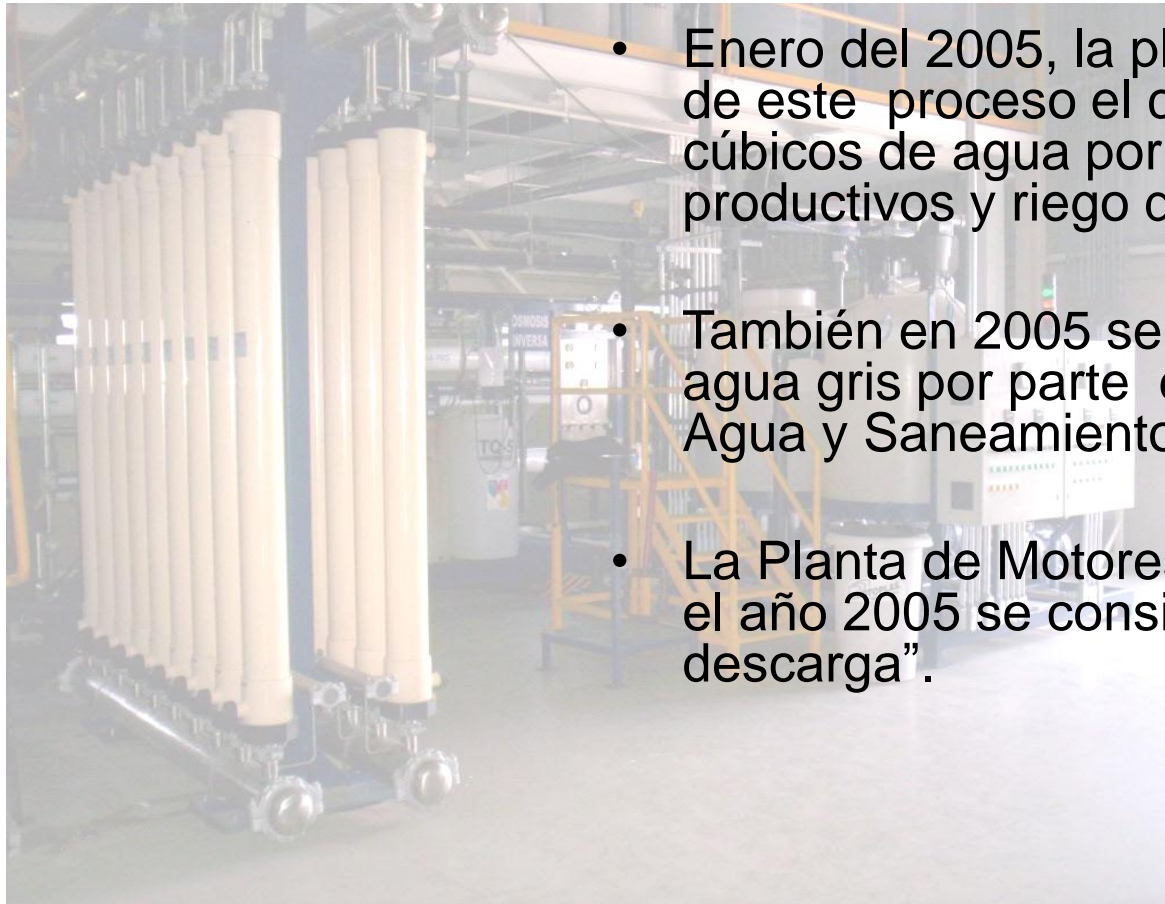
- Ford consciente de la problemática en el abastecimiento de agua potable en la Ciudad de Chihuahua, decide desde el inicio de operaciones de la planta el instalar un sistema de tratamiento de aguas residuales.
- El objetivo principal era tener una planta, en la cual el agua potable fuera **exclusivamente para consumo humano**





Osmosis Inversa (Fase I)

- En el año 2004, se inicia la instalación del proceso de Micro filtración y Osmosis inversa.
- Enero del 2005, la planta comenzó la operación de este proceso el cual proporciona 300 metros cúbicos de agua por día, para uso en procesos productivos y riego de áreas verdes.
- También en 2005 se inicia el abastecimiento de agua gris por parte de la Junta Municipal de Agua y Saneamiento.
- La Planta de Motores Ford de Chihuahua, desde el año 2005 se considera una Planta “cero descarga”.





Osmosis Inversa (Fase II)

- Con la llegada del proyecto de Motores Diesel y debido al incremento de los procesos productivos a principios del año 2009 se inicia la instalación de una segunda fase del sistema de Osmosis inversa la cual inicia sus operaciones en Agosto de ese mismo año.
- Esta segunda planta tiene una capacidad de tratamiento de 700 metros cúbicos diarios
- Se modifica el convenio con la Junta Municipal de Agua y Saneamiento para comprar mas agua gris
- Con ambos sistemas funcionando se llega a una producción de 1000 metros cúbicos diarios, de agua tratada para el suministro a los procesos.





Logros

El establecimiento de este proyecto ha disminuido el consumo de agua potable en un 60% desde el año 2005.

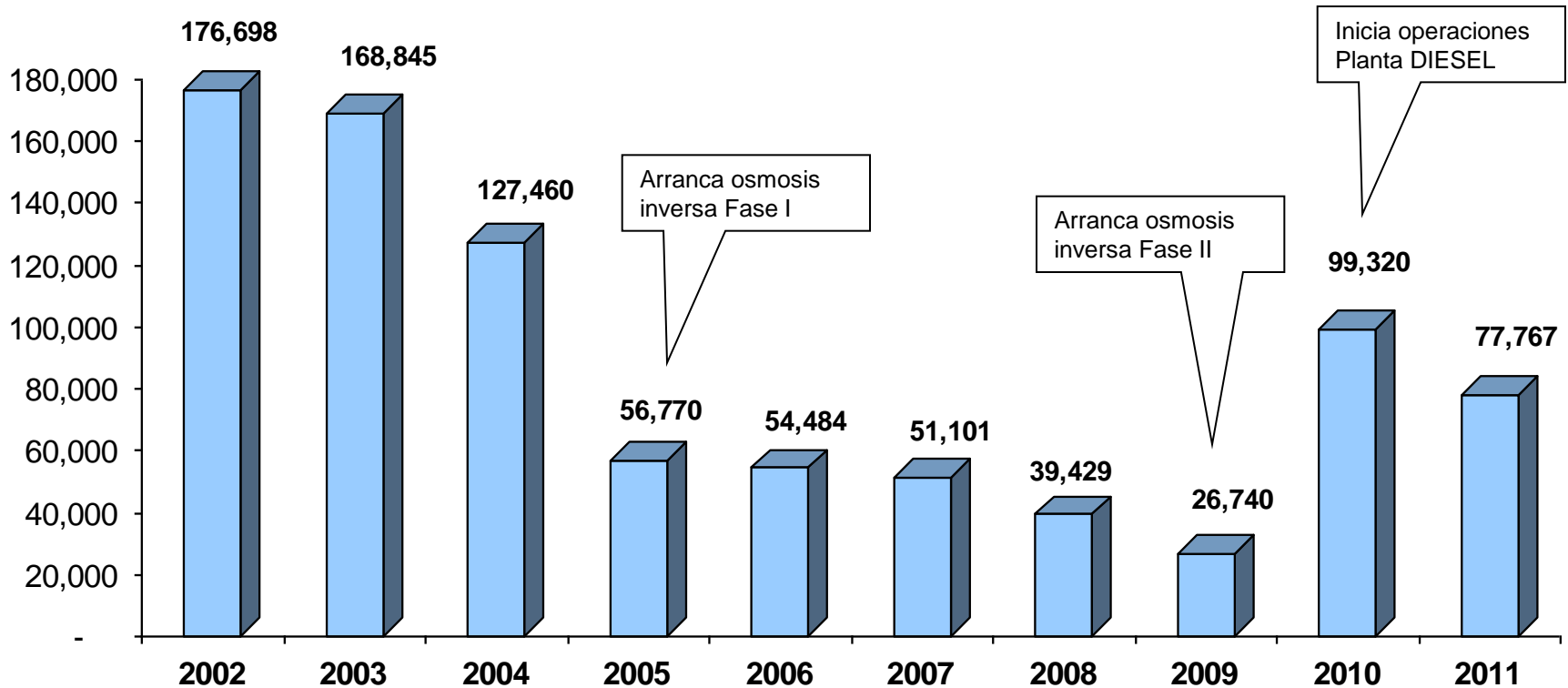
Los procesos productivos operan satisfactoriamente con el tipo y calidad de agua que se provee por medio de este tipo de tratamiento.

De esta manera existe una contribución directa en el cuidado de los mantos acuíferos de la entidad , los cuales ahora cuentan con un mayor volumen para suministrar a la comunidad.

En el año 2009. se alcanza el objetivo de que **el agua potable sea sólo para el consumo humano.**

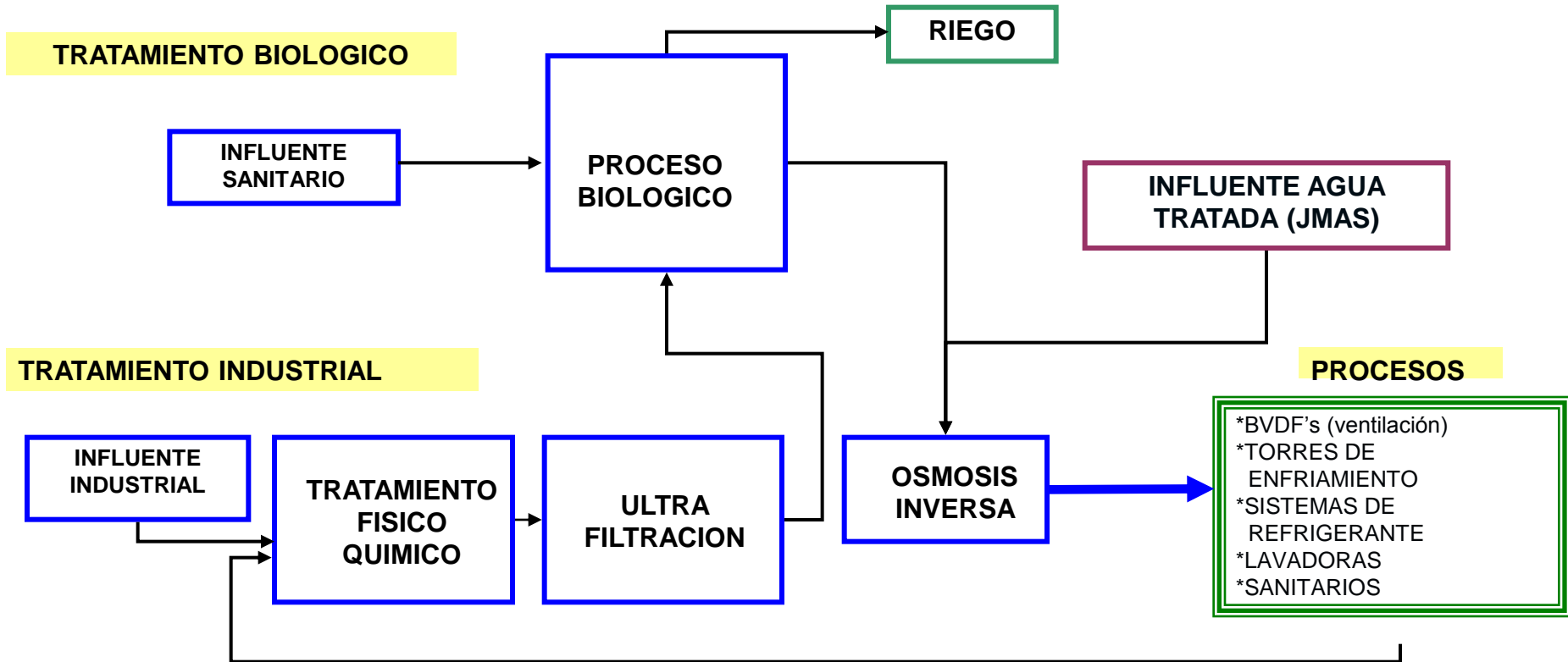


AGUA POTABLE Consumo histórico en M3





CERO DESCARGA





Ejemplos de acciones –
Inicio de interacción con
participantes



Ayudas visuales de cuidado del agua en tableros de comunicación interna y baños

Balance de agua de la planta - Auditoria

Programación de mantenimiento preventivo a instalaciones hidráulicas: incluyendo bombas, pozos, medidores, tuberías, tanques de almacenamiento, a fin de evitar fugas

Compra y colocación de medidores de flujo en áreas de mayor consumo, incluyendo torres de enfriamiento

Proyecto de cambio de lavabos y mingitorios por muebles ecológicos

Reemplazo de válvulas mezcladoras manuales en lavabos por ahorradoras

Proyecto de compra de agua tratada para uso en producción

Reutilización de agua tratada para riego de áreas verdes





Próximos pasos